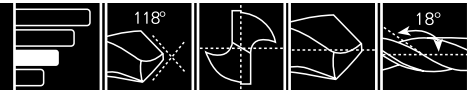


1103

HSS DIN 338 H



Avance/feed	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
											25-60							
Ø2											0,02-0,05							
Ø5											0,05-0,1							
Ø10											0,18-0,24							
Ø15											0,2-0,32							
Ø20											0,25-0,37							

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	L mm	l mm	
1,00	34	12	1
1,25	38	16	1
1,50	40	18	1
1,75	46	22	1
2,00	49	24	1
2,25	53	27	1
2,50	57	30	1
2,75	61	33	1
3,00	61	33	1
3,25	65	36	1
3,50	70	39	1
3,75	70	39	1
4,00	75	43	1
4,25	75	43	1
4,50	80	47	1
4,75	80	47	1
5,00	86	52	1
5,25	86	52	1
5,50	93	57	1
5,75	93	57	1
6,00	93	57	1
6,25	101	63	1

Ø mm	L mm	l mm	
6,50	101	63	1
6,75	109	69	1
7,00	109	69	1
7,25	109	69	1
7,50	109	69	1
7,75	117	75	1
8,00	117	75	1
8,25	117	75	1
8,50	117	75	1
8,75	125	81	1
9,00	125	81	1
9,25	125	81	1
9,50	125	81	1
9,75	133	87	1
10,00	133	87	1
10,50	133	87	1
11,00	142	94	1
11,50	142	94	1
12,00	151	101	1
12,50	151	101	1
13,00	151	101	1